



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Certifikat nr 1020-CPR-070038635, Załącznik 8

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WYROBU
Metalowe podciśnieniowe wkłady elastyczne typu STALFLEX

Średnica znamionowa przewodu elastycznego D [mm]	80	100	110	120	130	140	150	180	200	250	300
Gatunek materiału	1.4404, 1.4301 (1.4307), 1.4521										
Grubość ścianki [mm]	0,09; 0,10; 0,12										
Pole przekroju [cm ²]	50	78	98	117	135	152	179	254	317	494	706
Przeznaczenie	Odprowadzanie produktów spalania gazu i oleju										
Klasa ciśnienia	Podciśnieniowy, Klasa ciśnienia N2										
Maksymalna temperatura spalin (klasa temperatury)	250 °C (T 250)										
Odporność na działanie kondensatu*)	Eksploatacja sucha – klasa D, eksploatacja mokra – klasa W										
Odległość od materiałów palnych	min. 500 mm										
Odporność na korozję	Vm (dla stali 1.4521: V1, V2, V3)										
Odporność na pożar sadzy	Klasa O – nieodporny na pożar sadzy										
Minimalny promień gięcia	2D (D – średnica wkładu)										
Maksymalny moment skręcający [Nm]	≤ 50										
Maksymalna siła rozciągająca [kN]	1,0										

*) - dla CR regulowane przepisem krajowym – CSN 73 4201, załącznik A

Przykładowy sposób oznaczenia metalowych podciśnieniowych wkładów elastycznych typu STALFLEX produkowanych przez KOMIN-FLEX

EN 1856-2	T250	N2	W	Vm	L50xxx	O500
Numer normy						
Klasa temperatury [°C]						
Klasa ciśnienia (podciśnieniowy)						
Odporność na kondensat (D: suchy, W: mokry)						
Odporność na korozję (Vm – dek. prod. stali, V1, V2, V3 – badania)						
Specyfikacja materiałowa (np. L50 – stal 1.4404, grubość wewn. 0,XX mm)						
Odporność na pożar sadzy (O: nieodporny), odległość od mat. palnych: min. 500 mm						

Pieczęć jednostki notyfikowanej 1020

Ostrava, 2 czerwca 2025



dr inż. Vladimír Plaček
zastępca kierownika jednostki notyfikującej