



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Certyfikat nr 1020-CPR-070038635, Załącznik 6

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WYROBU
Metalowe podciśnieniowe wkłady kominowe typu OWAL

Wewnętrzny wymiar wkładu owalnego [mm]	Średnica wyjściowa	150	160	170	180	190	200
	Owal A x B	110x185 120x180	110x200 120x195	110x215 120x210 130x200	120x225 130x220	120x245 130x240	130x255 140x250
Gatunek materiału	1.4404, 1.4301 (1.4307), 1.4828, 1.4521						
Grubość ścianki [mm]	0,40 do 1,00						
Przeznaczenie	Odprowadzenie produktów spalania gazu, oleju, energetycznych paliw stałych, drewna, peletu						
Klasa ciśnienia	Podciśnieniowy, Klasa ciśnienia: N1						
Maksymalna temperatura spalin Klasa temperatury	450°C (T 450) dla stali 1.4828: 600°C (T 600)						
Odporność na działanie kondensatu*)	Eksploatacja sucha – klasa D, eksploatacja mokra – klasa W						
Odległość od materiałów palnych	min. 500 mm						
Klasa odporności na korozję	Vm (dla stali 1.4521: V1, V2, V3)						
Odporność na pożar sadzy	Klasa G – odporny na pożar sadzy						

*) - dla CR regulowane przepisem krajowym – CSN 73 4201, załącznik A

Przykładowy sposób oznaczenia elementów podciśnieniowych wkładów kominowych typu OWAL produkowanych przez KOMIN-FLEX

EN 1856-2	T450	N1	W	Vm	L50xxx	G500
Numer normy						
Klasa temperatury [°C]						
Klasa ciśnienia (podciśnieniowy)						
Odporność na kondensat (D: suchy, W: mokry)						
Odporność na korozję (Vm – dek. prod. stali, V1, V2, V3 – badania)						
Specyfikacja materiałowa (np. L50 - stal 1.4404, grubość wewn .0,XX mm)						
Odporność na pożar sadzy (G: odporny), odległość od mat. palnych: min.500 mm						

Pieczęć jednostki notyfikowanej 1020

Ostrava, 18 maja 2023



inż. Vojtěch Šebek
Zastępca kierownika jednostki notyfikowanej