



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Certifikat nr 1020-CPR-070038635, Załącznik 7

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WYROBU
Metalowe podciśnieniowe wkłady kominowe typu OWAL

Wewnętrzny wymiar wkładu owalnego [mm]	Średnica wyjściowa	130	140	150	160	170	180	190	200
	Owal A x B	100x160 110x160	100x180 120x160	110x180 120x180	100x200 110x200 120x195	110x215 120x210 130x200	120x225 130x220	120x245 130x240	130x255 140x250
Gatunek materiału		1.4404, 1.4301 (1.4307), 1.4828, 1.4521							
Grubość ścianki [mm]		od 0,40 do 1,00							
Przeznaczenie		Odprowadzenie produktów spalania gazu, oleju, energetycznych paliw stałych, drewna, peletu							
Klasa ciśnienia		Podciśnieniowy, Klasa ciśnienia: N1							
Maksymalna temperatura spalin		450°C (T 450)							
Klasa temperatury		dla stali 1.4828: 600°C (T 600)							
Odporność na działanie kondensatu*)		Eksploatacja sucha – klasa D, eksploatacja mokra – klasa W							
Odległość od materiałów palnych		min. 500 mm							
Klasa odporności na korozję		Vm (dla stali 1.4521: V1, V2, V3)							
Odporność na pożar sadzy		Klasa G – odporny na pożar sadzy							

*) - dla CR regulowane przepisem krajowym – CSN 73 4201, załącznik A

Przykładowy sposób oznaczenia elementów podciśnieniowych wkładów kominowych typu OWAL
produkowanych przez KOMIN-FLEX

EN 1856-2	T450	N1	W	Vm	L50xxx	G500
Numer normy						
Klasa temperatury [°C]						
Klasa ciśnienia (podciśnieniowy)						
Odporność na kondensat (D: suchy, W: mokry)						
Odporność na korozję (Vm – dek. prod. stali, V1, V2, V3 – badania)						
Specyfikacja materiałowa (np. L50 – stal 1.4404, grubość wewn. 0,XX mm)						
Odporność na pożar sadzy (G: odporny), odległość od mat. palnych: min. 500 mm						

Pieczęć jednostki notyfikowanej 1020

Ostrava, 19 maja 2026




dr inż. Vladimír Plaček
zastępca kierownika jednostki notyfikującej