



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, S0E

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Certifikat nr 1020-CPR-070038639, Załącznik 3

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WYROBU
Metalowe nadciśnieniowe wkłady kominowe typu SPS

Średnica znamionowa przewodu spalinowego [mm]	60	80	100	110	120	130	140	150	160	180	200	225	250	300	350	400	450	500
Gatunek materiału	1.4404, 1.4301 (1.4307), 1.4521																	
Grubość ścianki [mm]	0,40 do 0,60																	
Pole przekroju przew. spal. ~[cm ²]	28	50	78	95	113	133	154	177	201	254	314	397	491	706	962	1256	1590	1962
Przeznaczenie	Odprowadzanie produktów spalania gazu, oleju i pelletu z urządzeń z zamkniętą komorą spalania i urządzeń kondensujących, element składowy systemów odprowadzania spalin typu KASKADA i LAS																	
Klasa ciśnienia	Nadciśnieniowy, Klasa ciśnienia: P1																	
Maksymalna temperatura spalin (Klasa temperatury)	200°C (T200)																	
Odporność na działanie kondensatu *)	Eksploatacja sucha – klasa D, eksploatacja mokra – klasa W																	
Odległość od materiałów palnych	min. 100 mm																	
Odporność na korozję	Vm (dla materiału 1.4521: V1, V2, V3)																	
Odporność na pożar sadzy	Klasa O – nieodporny na pożar sadzy																	

*) - dla CR regulowane przepisem krajowym – CSN 73 4201, załącznik A

Przykładowy sposób oznaczenia elementów nadciśnieniowych wkładów kominowych typu SPS produkowanych przez KOMIN-FLEX

EN 14989-2	T200	P1	W	Vm	L50xxx	O100
Numer normy						
Klasa temperatury [°C]						
Klasa ciśnienia (nadciśnieniowy)						
Odporność na kondensat (D: suchy, W: mokry)						
Odporność na korozję (Vm – dek. prod. stali, V1, V2, V3 – badania)						
Specyfikacja materiałowa (np. L50 - stal 1.4404, grubość wewn .0,XX mm)						
Odporność na pożar sadzy (O: nieodporny), odległość od mat. palnych: min.500 mm						

Pieczęć jednostki notyfikowanej 1020

Ostrava, 2 czerwca 2025



dr inż. Vladimír Plaček
zastępca kierownika jednostki notyfikującej